

	Artikel	Anwendungsbereich	Verarbeitung	DIN	Einlage (g/m ²)	Lösliches (g/m ²)	Bestreuung	Dicke (mm)	Kaltbiegeverhalten (°C)	Erweichungspunkt (°C)	Wärmestandfestigkeit (°C)	Kraft I/q (N)	Dehnung I/q	Rolllänge/breite (m/m)	Rollengewicht (ca.kg)	Rollen/Palette (Stk.)	Fläche/Palette (m ²)	Palettgewicht (kg)	Eigenschaftsklasse	Anwendungstyp	
TOP-Elastomer-Schweißbahnen	JUMBOPLAN HIGH TEKT	Oberlage	Schweißverfahren / mech. Fix.	52133	SPUN - BOND 300		Schiefer	5,2	-35	>135	120	1300/1100	L>50 Q>50	5 x 1	31	24	120	769	E1	DO	
	JUMBOPLAN Top blank	Unterlage	Schweißverfahren	52133	SPUN - BOND 300		mineralische Bestreuung	5	-30	>135	110	1300/1100	L>50 Q>50	5 x 1	30	24	120	745	E1	DU/BA	
	JUMBOFLEX	Unterlage	Schweißverfahren	52133	G 200		mineralische Bestreuung	4	-30	>135	110	1000/1000	L>2 Q>2	5 x 1	23	30	150	715	E1	DU/BA	
TOP-Dampfsperren	JUMBOPLAN DS Alu Elasto	Dampfsperre Elastomer	Schweißverfahren		Al / V 60		mineralische Bestreuung	3	-25	>126	100	500/300	L>3 Q>3	8 x 1	27	24	192	673			
	JUMBOPLAN AL Super	Dampfsperre Elastomer	Schweißverfahren		Al / V 60		mineralische Bestreuung	4	-20	>126	90	400/300	L>2 Q>2	5 x 1	23	30	150	715			
Kaltselbstklebebahnen	JUMBOSTAR KSK schiefer	Oberlage	Kaltselbstklebeverfahren		KTP		Schiefer	4,2	-25	>110	100	800/800	L>15 Q>15	5 x 1	24	30	150	745	E1	DO	
	JUMBOSTAR KSK Folie	Unterlagsbahn auf EPS, 1. Abdichtungslage	Kaltselbstklebeverfahren		KTG		Folie	2,8	-25	>110	100	1000/1000	L>1,5 Q>1,5	10 x 1	32	20	200	665	E1	DU/BA	
	JUMBOSTAR KSK DA	Trenn- u. 1. Abdichtungslage mit Dampfdruckausgleich	Kaltselbstklebeverfahren		KTG		Folie	2,8	-25	>110	100	1000/1000	L>1,5 Q>1,5	10 x 1	32	20	200	665	E1	DU/BA	
	JUMBOSTAR KSK-AL PLUS	Dampfsperre Einflammen von EPS	Kaltselbstklebeverfahren		Al / V 60		Folie	2,7	-30	>110			500/400	L>2 Q>2	10 x 1	32	20	200	665		
	JUMBOSTAR KSK Nagelrand	Ausgleichslage auf Schalung	verdeckt nageln mit selbstklebendem Nahtstreifen		KTG		Folie	2,8	-25	>100	100	1000/1000	L>1,5 Q>1,5	10 x 1	32	20	200	665	E1	DU/BA	
	ANNIKA Abdichtungsbahn	Dampfsperre unter Estrich	Kaltselbstklebeverfahren		Al / V 60		Folie / silikonisierter Rand	≥ 1,2	≤ -30		100	400/300	L>2 Q>2	30 x 1	34	15	450	535			
	JUMBOTHENE	Abdichtung	Kaltselbstklebeverfahren	18195			HOPE Trägerfolie	≥ 1,5	-30			200/200	L>150 Q>150	15 x 1	32	15	225	505		BA	
Sanierungsbahnen	REKO RAPIDO	Oberlage mit definierter Ventilationsfläche	Schweißverfahren		PV 270		Schiefer	5,2	-30	>130	115	1000/1000	L>40 Q>40	5 x 1	30	24	120	745	E1	DO	
	QUALITEKT REKO Dachpix	Dampfdruckausgleichslage	lose Verlegung		LV 60mm		Folie	1,2	0	>90	70	L>400	L>2	20 x 1	21	24	480	529			
	QUALITEKT Reko Trenn	Trennlage zu alten Untergründen	Mechan. Fixierung/ Verklebung		PV 180		Lochfolie Sand	2,5	0	>90	70	400/400	L>30 Q>30	10 x 1	23	24	240	577			
Wurzelschutzbahnen	JUMBOPLAN PYE PV 250 S 5 SS FLL+blank	wurzelfeste Oberlage Gründach	Schweißverfahren	52133	PV 250		mineralische Bestreuung	5,2 5,0	-25	>126	100	800/800	L>35 Q>35	5 x 1,08	32	24	129,6	793	E1	DO *1 BA *2	
	JUMBOPLAN CU 01 S 5 WU	Zwischenlage Gründach	Schweißverfahren		CU 01		Folie	5	-20	>100	80	500/500	L>3 Q>3	5 x 1	33	24	120	817	E2	DO *3	

	Artikel	Anwendungsbereich	Verarbeitung	DIN	Einlage (g/m ²)	Lösliches (g/m ²)	Bestreuung	Dicke (mm)	Kaltbiegeverhalten (°C)	Erweichungspunkt (°C)	Wärmestandfestigkeit (°C)	Kraft I/q (N)	Dehnung I/q	Rolllänge/breite (m/m)	Rollengewicht (ca.kg)	Rollen/Palette (Stk.)	Fläche/Palette (m ²)	Palettengewicht (kg)	Eigenschaftsklasse	Anwendungstyp
Plastomerbitumen Schweißbahnen	QUANDT APP PYP PV 200 S 5 blank	1. Abdichtungslage Oberlage	Schweißverfahren	52133	PV 250		mineralische Bestreuung	5	-15	>150	130	800/800	L>35 Q>35	5 x 1	28	24	120	697	E1	DU
	QUANDT APP PYP PV 200 S 5 schiefer	Oberlage	Schweißverfahren	52133	PV 250		Schiefer	5,2	-15	>150	130	800/800	L>35 Q>35	5 x 1	29	24	120	721	E1	DO
Elastomer- bitumen Bahnen	JUMBOPLAN PYE PV 200 S 5 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	52133	PV 250		mineralische Bestreuung	5	-25	>126	100	800/800	L>35 Q>35	5 x 1	29	24	120	721	E1	DU/BA
	JUMBOPLAN PYE PV 200 S 5 schiefer EN	Oberlage	Schweißverfahren	52133	PV 250		Schiefer	5,2	-25	>126	100	800/800	L>35 Q>35	5 x 1	30	24	120	745	E1	DO
	JUMBOPLAN PYE PV 200 S 5 farbig EN	Oberlage	Schweißverfahren	52133	PV 250		Schiefer	5,2	-25	>126	100	800/800	L>35 Q>35	5 x 1	30	24	120	745	E1	DO
	JUMBOPLAN PYE G 200 S 5 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	52133	G 200		mineralische Bestreuung	5	-25	>126	100	1000/1000	L>2 Q>2	5 x 1	30	24	120	745	E1	DU/BA
	JUMBOLAN PYE G 200 S 4 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	52133	G 200		mineralische Bestreuung	4	-25	>126	100	1000/1000	L>2 Q>2	5 x 1	27	30	150	835	E1	DU/BA
	JUMBOPLAN PYE PV 200 DD schiefer EN	Oberlage	Gießverfahren	52132	PV 200	2100	Schiefer		-25	>126	100	800/800	L>35 Q>35	5 x 1	26	30	150	805	E1	DO
	JUMBOPLAN PYE PV 200 DD besandet	1. Abdichtungslage	Gießverfahren	52132	PV 200	2100	Sand		-25	>126	100	800/800	L>35 Q>35	7,5 x 1	28	24	180	697	E1	DU/BA
	JUMBOPLAN PYE G 200 DD-8 besandet	1. Abdichtungslage	Gießverfahren	52132	G 200	2100	Sand		-25	>126	100	1000/1000	L>35 Q>35	7,5 x 1	28	24	180	697	E1	DU/BA
Schweißbahnen	ELEFANTEN-HAUT G 200 S 5 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	52131	G 200		mineralische Bestreuung	5	0	>90	70	1000/1000	L>2 Q>2	5 x 1	30	24	120	745	E2	DU/BA
	ELEFANTEN-HAUT PV 200 S 5 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	52131	PV 250		mineralische Bestreuung	5	0	>90	70	800/800	L>35 Q>35	5 x 1	30	24	120	745	E2	DU/BA
	ELEFANTEN-HAUT PV 200 S 5 schiefer	Oberlage untergeordnete Bauteile	Schweißverfahren	52131	PV 250		Schiefer	5,2	0	>90	70	800/800	L>35 Q>35	5 x 1	32	24	120	793	E2	DU
	ELEFANTEN-HAUT V 60 S 4 blank	zusätzliche Abdichtungslage	Schweißverfahren	52131	V 60		mineralische Bestreuung	4	0	>90	70	400/300	L>2 Q>2	5 x 1	27	30	150	835	E4	DU/BA
	ELEFANTEN-HAUT V 60 S 4 schiefer	Oberlage untergeordnete Bauteile	Schweißverfahren	52131	V 60		Schiefer	4,2	0	>90	70	400/300	L>2 Q>2	5 x 1	28	30	150	865	E4	DZ
	ELEFANTEN-HAUT V 60 S 5 blank	zusätzliche Abdichtungslage	Schweißverfahren	52131	V 60		mineralische Bestreuung	5	0	>90	70	400/300	L>2 Q>2	5 x 1	30	24	120	745	E4	DU
	ELEFANTEN-HAUT G 200 S 4 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	52131	G 200		mineralische Bestreuung	4	0	>90	70	1000/1000	L>2 Q>2	5 x 1	27	30	150	835	E2	DU/BA
	ELEFANTEN-HAUT G 200 S 4 schiefer	Oberlage untergeordnete Bauteile	Schweißverfahren	52131	G 200		Schiefer	4,2	0	>90	70	1000/1000	L>2 Q>2	5 x 1	28	30	150	865	E2	DU

	Artikel	Anwendungsbereich	Verarbeitung	DIN	Einlage (g/m ²)	Lösliches (g/m ²)	Bestreuung	Dicke (mm)	Kaltbiegeverhalten (°C)	Erweichungspunkt (°C)	Wärmebeständigkeit (°C)	Kraft I/q (N)	Dehnung I/q	Rolllänge/breite (m/m)	Rollengewicht (ca.kg)	Rollen/Palette (Stk.)	Fläche/Palette (m ²)	Palettengewicht (kg)	Eigenschaftsklasse	Anwendungstyp
Dampfsperren	ELEFANTEN-HAUT Cu 01 + G 200 S 4 blank	Bauwerksabdichtung	Schweißverfahren		Cu 01/ 200	G	mineralische Bestreuung	4	0	>90	70	1000/1000	L>2 Q>2	5 x 1	28	30	150	865	E2	BA
	ELEFANTEN-HAUT G 200 + AI S 4 blank	Dampfsperre	Schweißverfahren		Al/ G200		mineralische Bestreuung	4	0	>90	70	1000/1000	L>2 Q>2	5 x 1	27	30	150	835		
	ELEFANTEN-HAUT G 200 + AI S 5 blank	Dampfsperre	Schweißverfahren		Al/ G200		mineralische Bestreuung	5	0	>90	70	1000/1000	L>2 Q>2	5 x 1	32	24	120	793		
	ELEFANTEN-HAUT V 60 + AI S 4 blank	Dampfsperre	Schweißverfahren		Al/ V 60		mineralische Bestreuung	4	0	>90	70	400/300	L>2 Q>2	5 x 1	26	30	150	805		
	QUALITEKT AI beidseitig besandet	Dampfsperre	Gießverfahren		AI	1300	Sand		0	>90	70			10 x 1	27	24	240	673		
Dach-Dichtungsbahnen	JUMBOPLAN PYE PV 200 DD schiefer EN	Oberlage	Gießverfahren	52132	PV 200	2100	Schiefer		-25	>126	100	800/800	L>35 Q>35	5 x 1	26	30	150	805	E1	DO
	JUMBOPLAN PYE PV 200 DD besandet	1. Abdichtungslage	Gießverfahren	52132	PV 200	2100	Sand		-25	>126	100	800/800	L>35 Q>35	7,5 x 1	28	24	150	697	E1	DU/BA
	JUMBOPLAN PYE G 200 DD besandet	1. Abdichtungslage	Gießverfahren	52132	G 200	2100	Sand		-25	>126	100	1000/1000	L>35 Q>35	7,5 x 1	28	24	150	697	E1	DU/BA
	QUALITEKT PV 200 DD besandet	Zwischenlage	Gießverfahren	52130	PV 200	2000	Sand		0	>90	70	800/800	L>35 Q>35	7,5 x 1	28	24	180	697	E2	DU/BA
	QUALITEKT G 200 DD besandet	Zwischenlage	Gießverfahren	52130	G 200	1600	Sand		0	>90	70	1000/1000	L>2 Q>2	10 x 1	32	24	240	793	E2	DU/BA
	QUALITEKT G 200 DD feingrün	Oberlage untergeordnete Bauteile	Gießverfahren	52130	G 200	2000	Sand/ Schiefer		0	>90	70	1000/1000	L>2 Q>2	10 x 1	37	20	200	765	E2	DU
Bitumendichtungsbahnen nach AIB	QUALITEKT J 300 D besandet	Abdichtung	Gießverfahren	52130	J 300	1600	Sand		0	>90	70	600/500	L>2 Q>3	10 x 1	34	20	200	705		
	QUALITEKT GG 220 D besandet	Abdichtung	Gießverfahren	18190	G 220		Sand	3	0	>90	70	1000/1000	L>2 Q>2	10 x 1	39	20	200	805		BA
Glasvlies Bitumen-Dachbahnen	QUALITEKT V 13 besandet	Zwischenlage	nageln, kleben	52143	V 60	1300	Sand		0	>90	70	400/300	L>2 Q>2	10 x 1	26	24	240	649	E4	DZ/BA
	QUALITEKT V 13 feingrün	Oberlage untergeordnete Bauteile	nageln, kleben	52143	V 60	1500	Schiefer / Sand		0	>90	70	400/300	L>2 Q>2	10 x 1	30	20	200	625	E4	DZ
	QUALITEKT V 13 Lochbahn	Ausgleichslage	lose Verlegung		LV 18mm		Sand/ Sand grob		0	>90	70	250/150	L>1,5 Q>1,5	10 x 1	30	20	200	625		
	QUALITEKT V 13-8 links grob	Trennlage	nageln, punktweise kleben		V 60	1200	Sand/ Sand grob		0	>90	70	400/300	L>2 Q>2	10 x 1	20	20	240	505	E4	DZ/BA

	Artikel	Anwendungsbereich	Verarbeitung	DIN	Einlage (g/m ²)	Lösliches (g/m ²)	Bestreuung	Dicke (mm)	Kaltbiegeverhalten (°C)	Erweichungspunkt (°C)	Wärmebestfestigkeit (°C)	Kraft I/q (N)	Dehnung I/q	Rolllänge/breite (m/m)	Rollengewicht (ca.kg)	Rollen/Palette (Stk.)	Fläche/Palette (m ²)	Palettengewicht (kg)	Eigenschaftsklasse	Anwendungstyp
Bitumenbahnen	QUALITEKT R 500 besandet		nageln, kleben	52128	R 500	1250	Sand		0	>90	70	300/200	L>1,5 Q>1,5	10 x 1	27	24	240	673		BA
	QUALITEKT 333 besandet				R 280	700	Sand		0	>90	70	250/150	L>1,5 Q>1,5	10 x 1	21	30	300	655		
Bitumenpappen nackt	QUALITEKT R 500 N	Abdichtung	Gießverfahren	52129	R 500	500			0			350/200	L>1,5 Q>1,5	20 x 1	20	28	560	585		(BA)
	QUALITEKT 333 N	Verpackung			R 280	280			0			300/150	L>1,5 Q>1,5	20 x 1	14	42	840	613		
Mauersperrbahnen	QUALITEKT Mauersperrbahn G 200 DD	Mauerwerksabdichtung	lose Verlegung		G 200	1600	Sand		0	>100	>70			10 x Mauerbreite	32 unges.	24	240	793		MSB
	QUALITEKT Mauersperrbahn R 500	Mauerwerksabdichtung	lose Verlegung		R 500	1250	Sand		0	>90	70			10 x Mauerbreite	27 unges.	24	240	673		MSB
Schindeln	QUANDT-Rechteckschindeln	Steildach	verdeckt nageln		V 120	1300	GM					600/600	L>3 Q>3	3 m ² /Pk.	32,7	48 Pk.	144	1595		
	QUANDT- Dreieckschindeln	Steildach	verdeckt nageln		V 120	1200	GM					600/500	L>3,5 Q>3,5	3 m ² /Pk.	31,5	42 Pk.	126	1348		
	QUANDT-Biberschindeln	Steildach	verdeckt nageln		V 120	1300	GM					600/600	L>3,5 Q>3,5	2,75 m ² /Pk.	31,6	48 Pk.	132	1543		

*1 = blank, nur unter Dachbegrünungen

*2 = nur blank

*3 = nur als Oberlage bei Abdichtungen unter Dachbegrünungen

Abkürzungen

KTG	=	Kombinationsträger mit überwiegend Glasanteil
KTP	=	Kombinationsträger mit überwiegend Polyester
V	=	Glasvlies
G	=	Glasgewebe
PV	=	Polyestervlies
R	=	Rohpappe
J	=	Jute
Al	=	Aluminium
GM	=	gefärbtes Mineralgranulat
Cu	=	Kupfer

Die genannten Werte sind Nominalwerte, die statistischen Schwankungen unterliegen. Die genannten Werte sind keine Garantie. Durch die Verlegung und nach der Verlegung ändern sich die technischen Werte nachteilig. Die vorstehenden Angaben können deshalb nur die Beschaffenheit bei Fertigungsbeendigung beschreiben. Unsere technischen Angaben und Empfehlungen entsprechen dem derzeitigen Stand der Forschung und Praxis. Veränderungen, die einen technischen Fortschritt bedeuten, behalten wir uns vor. Eine Gewährleistung für die Güte und die richtige und erfolgreiche Verarbeitung unserer Erzeugnisse kann nur im Rahmen der Anwendungsvorschriften, nicht aber für die Folgen unsachgemäßer Verarbeitung übernommen werden.

Bei der Bestreuung sind Sonderfarben auf Anfrage möglich!